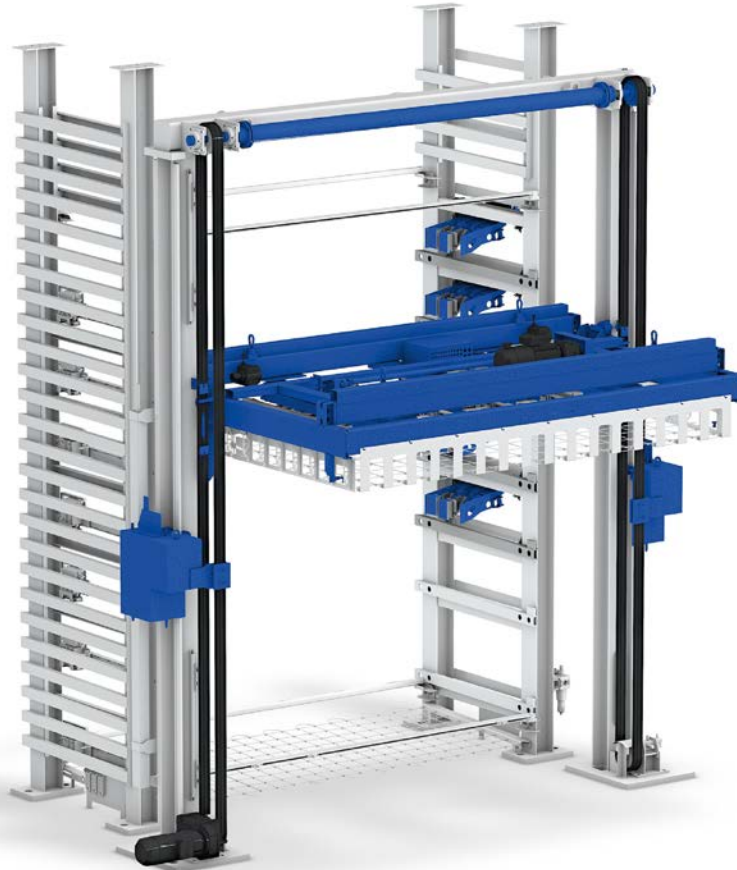


PICKING TOWER

Vollautomatisierte Kommissionierung von Rohblechen
für optimierte Workflows



Der PICKING TOWER von STOPA ermöglicht eine vollautomatische Kommissionierung von Rohblechen – perfekt auf Ihren Bedarf zugeschnitten. Ob für die Einzelfertigung, für die Zusammenstellung und Bereitstellungen von Materialien für Bearbeitungsmaschinen oder für die Kommissionierung spezialisierter Kundenaufträge: der PICKING TOWER von STOPA stellt die Rohblechpakete effizient und auftragspezifisch sortiert zusammen.

Integrierte Spreizmagnete zur Vereinzelung und eine automatische Doppelblecherkennung gewährleisten maximale Präzision und verhindern die Aufnahme von Doppelblechen. Eine Saugtraverse entnimmt mit hoher Dynamik die einzelnen Rohbleche von den Vorlagerplätzen und legt diese auf den Kommissionierungsplätzen ab.

Dank seiner autonomen Steuerung und der benutzerfreundlichen Oberfläche ist das System leicht zu handhaben und kann problemlos in vorhandene Lagerverwaltungssysteme integriert werden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK →

- ▮ Maximale Flexibilität in der Fertigung durch auftragspezifische Kommissionierung von Rohblechen.
- ▮ Zeitersparnis durch vorprogrammierbare automatische Kommissionierungsaufträge.
- ▮ Fehlerminimierung durch integrierte Spreizmagnete und automatische Doppelblecherkennung.

Steuerungsmerkmale

- ▮ Einfache Bedienung durch intuitive Benutzeroberfläche.
- ▮ Weltweite Kompatibilität durch Profinet-Kommunikationsstandard.
- ▮ Die Steuerung läuft auf einem eigenen Rechner.

TECHNISCHE DETAILS →

- ▮ Anzahl Kommissionier-Paletten: 2
- ▮ Maximale Beladehöhe: 130 mm
- ▮ Anzahl Rohblech-Paletten: 5
- ▮ Maximale Beladehöhe: 130 mm
- ▮ Ausgelegt für Blechstärken von 0,5 – 8 mm
- ▮ Maximale Höhe: 8 m